

TNG 42

Torno automático universal CNC



ergomat

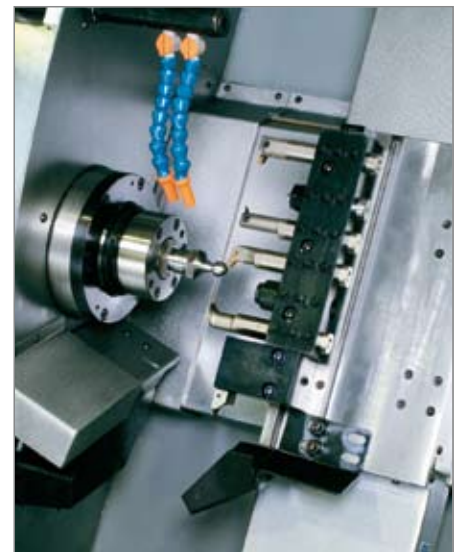
O torno automático universal CNC Ergomat TNG 42 - tipo "Gang" é uma solução econômica para trabalhos flexíveis em face da rápida preparação da máquina, pois oferece uma ótima relação "custo x benefício" para as tornearias automáticas em geral.

■ Campo de trabalho:		TNG 42
Diâmetro de volteio sobre a mesa porta-ferramentas	mm	70
Diâmetro da placa de fixação	mm	135
Curso transversal livre eixo X	mm	352
Curso longitudinal livre eixo Z	mm	250
■ Fuso principal		
Diâmetro do nariz da árvore	mm	92
Diâmetro passagem da barra	mm	42
■ Acionamento principal		
Rotação máxima do fuso - standard/opcional	rpm	4.000 / 5.000
■ Motorização		
Potência 100% / 25%	kW	5,5 / 7,5
Potência 100% / 25%	CV	7,4 / 10,0
Torque 100% / 25%	Nm	38 / 70
■ Acionamento dos eixos		
Avanço rápido - eixos X / Z	m/min	18 / 30
Força de avanço - eixos X / Z	N	2.100 / 2.200
■ Mesa porta-ferramentas		
Tipo		Gang
Nº máximo de ferramentas		10
Secção de ferramentas externa	mm	16 X 16
Diâmetro de haste da ferramenta interna	mm	25
■ Sistema de refrigeração		
Pressão do líquido refrigerante - standard / opcional	bar	2 / 4
Capacidade do tanque	l	100
■ Comando numérico		
GE Fanuc - 32 bits		Oi Mate-TC
■ Peso e medidas		
Peso aproximado	kg	2.500
Comprimento x largura (sem transportador de cavacos)	mm	1.770 x 1.130
Comprimento x largura (com transportador de cavacos)	mm	2.550 x 1.130
Altura	mm	1.700

Dados técnicos sujeitos a alterações técnicas sem prévio aviso.



Carenagem basculante



- Construção compacta com barramento inclinado de 60° oferece grande conforto operacional e eficiente saída dos cavacos e fluxo do líquido refrigerante
- Carro cruzado desliza sobre guias lineares de alta precisão
- Avanços rápidos: eixo X - 18m/min
eixo Z - 30m/min
- Mesa com suportes porta-ferramenta tipo "gang" com até 10 posições reduz significativamente os tempos de cavaco a cavaco
- Blocos porta-ferramenta de troca rápida reduzem os tempos de preparação
- Usinagem a partir de barras até 42 mm de diâmetro ou para peças pré-formadas através de placa de fixação de 135 mm de diâmetro
- Sujeição hidráulica para pinças ou placas
- Comando numérico GE Fanuc Oi Mate - TC
- Carenagem basculante que permite total acesso ao interior da máquina
- Manutenção fácil e confortável tendo completo acesso aos diversos elementos mecânicos e eletro-eletrônicos
- Preparado para receber alimentador hidráulico de barras ou magazine automático de barras
- Grande economia de espaço
- Acessórios disponíveis
 - Dispositivo de separação de peças
 - Transportador de cavacos
 - Placas de fixação
 - Alimentador hidráulico de barra
 - Magazine automático de barras
 - Refrigeração interna para até 8 ferramentas (4 bar)
 - Tope de profundidade

ergomat